

## SCHEDA TECNICA



Descrizione	Misure (l x h x p)	Peso	Codice
RNW 404 CoRe	721x242x550mm	34 kg	7040032

Deumidificatore isotermico studiato e dimensionato per il controllo dell'umidità relativa ambiente nei sistemi di raffreddamento radiante a pavimento/soffitto/parete. È costituito da una unità frigorifera completa e corredata di batterie di pre-trattamento alimentate con l'acqua refrigerata utilizzata nel sistema radiante.

Previsto per l'installazione orizzontale a soffitto. Sifone su scarico condensa obbligatorio (SF-P).

- Struttura in lamiera zincata
- Vaschetta raccolta condensa in acciaio inox
- Scambiatori alettati con trattamento idrofilico
- Capacità di deumidificazione: 26,6 l/g
- Quadro elettrico removibile
- Portata acqua a 15 °C 240 l/h
- Portata aria nominale 200 m<sup>3</sup>/h
- Refrigerante: R134a (220 g)
- Alimentazione elettrica 230 Vac - 50/60 Hz
- Potenza elettrica max 360 W
- Connessione aeraulica SUP 416x213 mm o plenum di mandata
- Connessione aeraulica REC 452x117 mm
- Connessioni idrauliche: 1/2" F
- Scarico condensa 14 mm

### Composizione confezione

- RNW 404 CoRe
- Manuale installazione/tecnico

### Descrizione dei componenti

- **Compressore:** di tipo ermetico con motore asincrono monofase bipolare accoppiato ad un compressore monocilindrico alternativo
- **Batteria di pre-raffreddamento:** tubi in rame (2 ranghi) e alette in alluminio con trattamento idrofilico
- **Batteria evaporante:** tubi in rame e alette in alluminio con trattamento idrofilico
- **Batteria di post-riscaldamento:** tubi in rame e alette in alluminio con trattamento idrofilico
- **Ventilatore:** centrifugo a doppia aspirazione con motore direttamente accoppiato, a 3 velocità
- **Filtro Aria:** con materiale filtrante in fibra sintetica - classe G3 (EN779:2002)
- **Sonda di temperatura Condensatore:** sensore NTC che rileva la temperatura del condensatore
- **Sonda di temperatura Acqua:** sensore NTC che rileva la temperatura dell'acqua
- **Sonda di temperatura Evaporatore:** sensore NTC che rileva la temperatura dell'evaporatore
- **Fusibile scheda elettronica:** 250V- 10 A

## COMPONENTI

### FLUSSI ARIA



Immissione Aria



Ricircolo Aria

### FILTRI ARIA



e(PM10) min ≤50 %  
Peli, capelli



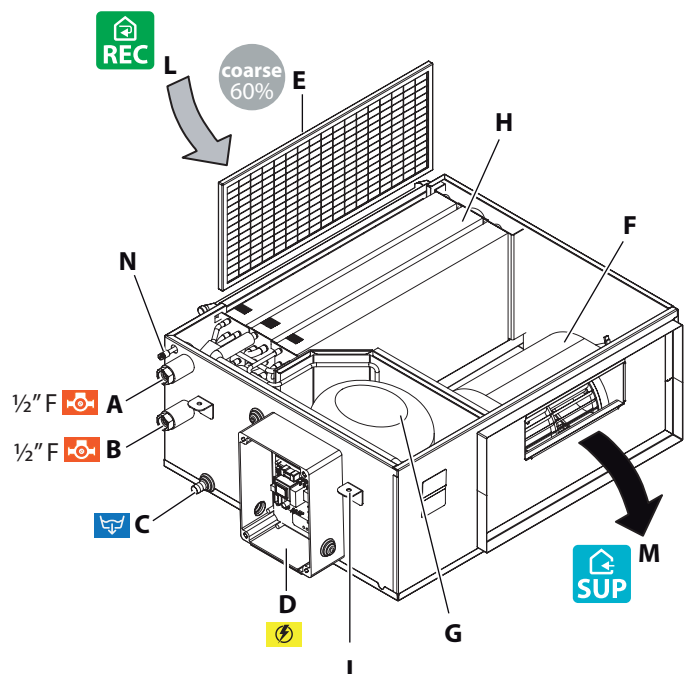
Scarico Condensa Ø 14 mm



Attacchi idraulici 1/2" F



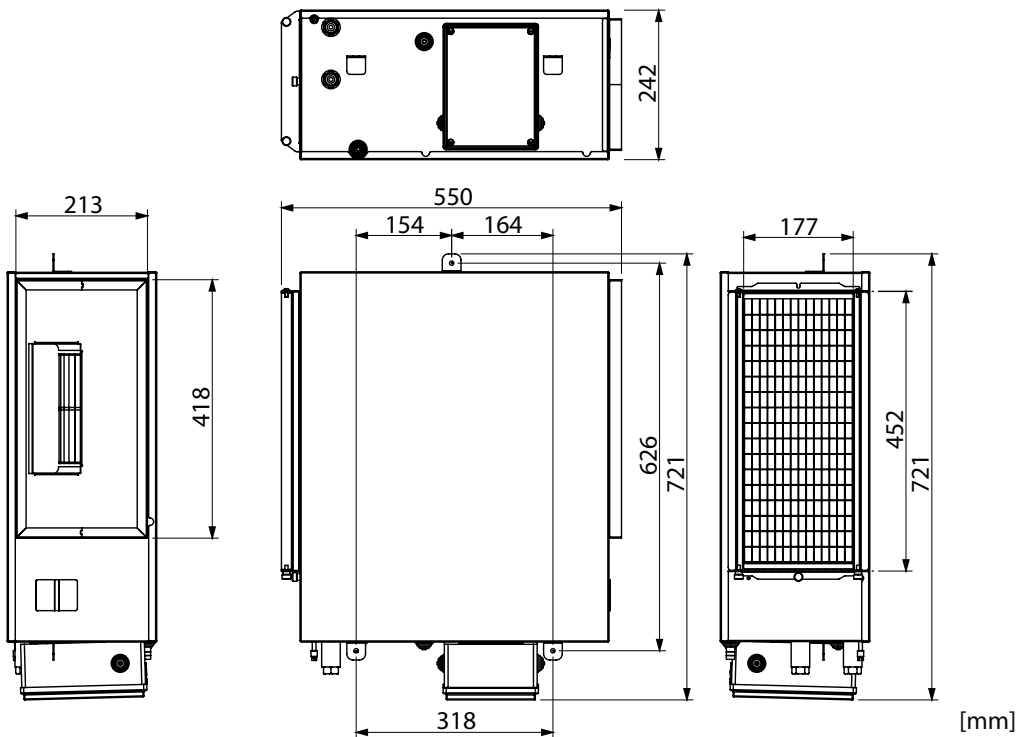
Quadro Elettrico



Rif.	Descrizione	Rif.	Descrizione
A	Uscita acqua (1/2" F)	G	Compressore
B	Ingresso acqua (1/2" F)	H	Scambiatori
C	Scarico Ø 14 mm per condensa	I	Staffe di fissaggio foro Ø 8 mm
D	Quadro elettrico	L	Ingresso aria
E	Filtro	M	Uscita aria deumidificata
F	Ventilatore	N	Sfiato

# SCHEDA TECNICA

## DIMENSIONI E DATI TECNICI



Ingombri della macchina	
Altezza	247 mm
Larghezza	721 mm
Profondità	550 mm
Peso	37 kg
Imballi macchina	
Altezza	290 mm
Larghezza	760 mm
Profondità	600 mm

## Caratteristiche tecniche

### Specifiche tecniche

Umidità condensata (26° - 65%)	26,6 l/giorno
Potenza elettrica nominale	360 W
Potenza elettrica assorbita dal ventilatore	30 W
Portata acqua totale (valore di portata con intervallo ammesso fra +20% e -20% rispetto alla portata indicata)	240 l/h
Perdita di carico circuito acqua	940 DaPa
Portata aria nominale	200 m <sup>3</sup> /h
Prevalenza minima (Vel.1)	10 Pa
Prevalenza media (Vel.2)	50 Pa
Prevalenza massima (Vel.3)	78 Pa
Refrigerante (R134a)	220 gr

## COMPLEMENTI OBBLIGATORI

É obbligatoria l'installazione di nr. 1 Scarico Condensa scegliendo, in base alle necessità, fra quelli proposti.

Scarichi condensa		Codice
	<b>SF-M 13</b> Kit di scarico condensa composto da sifone con membrana in silicone, tubo e raccordo, da utilizzare in abbinamento alle unità di trattamento dell'aria RDZ.	<b>3600401</b>
	<b>SF-P</b> Sifone per scarico condensa completo di involucro previsto per l'incasso a muro da utilizzare in abbinamento alle unità di trattamento dell'aria RDZ. Predisposto per il collegamento a tubazioni Ø 20-32 mm. Completo di rivestimento esterno regolabile in base alla profondità della parete. Cartuccia lavabile.	<b>7045504</b>

## RICAMBI

Kit filtri aria	Codice
<b>KIT FILTRI RNW 404 CoRe:</b> Kit per la sostituzione completa dei filtri dell'unità contenente 1 filtri ISO Coarse e (PM10) 40% - Misure 448x197x10 mm	<b>7044135</b>

## ACCESSORI

IDRAULICA	Codice
<b>MP 2-8</b> Misuratore di portata Ø 3/4" - Kv 1,8	<b>7045554</b>

## SCHEMA TECNICA

### CARATTERISTICHE ACUSTICHE

La presenza della canalizzazione e/o di un plenum, riduce ulteriormente il valore del livello di pressione sonora rilevato. I rilievi dei livelli della potenza sonora dell'apparecchiatura sono stati effettuati in camera riverberante con il deumidificatore a bocca libera senza plenum. Le misurazioni, riportate nella tabella sottostante, sono state effettuate alle tre diverse velocità del ventilatore, con funzionamento dell'apparecchiatura in deumidificazione o in sola ventilazione.

Caratteristiche acustiche													
Frequenza di centro banda [Hz]		Livello di potenza sonora [dB]											
		Deumidificazione						Ventilazione					
		Velocità 1		Velocità 2		Velocità 3		Velocità 1		Velocità 2		Velocità 3	
100	125	50,9	53,5	48,7	54,5	50,9	58,3	41,4	44,5	44,0	48,8	47,5	54
125		46,4		50,1		53,5		39,6		44,8		50,3	
160		47,7		50,2		55,2		37,3		43,0		48,8	
200	250	53,0	53,8	50,7	52,1	52,0	54	40,2	42,7	45,2	47,5	50,2	52
250		44,8		45,3		48,6		37,8		42,4		47,3	
315		39,4		40,2		43,2		33,2		37,6		42,3	
400	500	35,2	39,5	37,6	42,5	41,1	46,2	32,0	37	36,2	41,5	40,6	46
500		35,6		39,1		42,7		33,7		38,3		42,5	
630		32,9		35,7		40,0		30,3		35,0		39,9	
800	1000	31,8	36,2	35,9	41	40,3	45,8	30,5	35	35,7	40,8	40,4	46
1000		31,9		37,1		41,9		31,1		37,1		42,0	
1250		30,3		35,6		40,7		28,7		35,2		40,6	
1600	2000	27,8	30,9	32,7	36,1	38,2	41,7	25,2	28,9	32,2	35,8	38,2	42
2000		26,5		31,9		37,7		25,2		31,8		37,7	
2500		22,3		28,0		33,9		20,5		27,8		34,0	
3150	4000	20,3	24,5	24,9	27,3	30,9	33,2	16,0	17,7	24,4	26,7	30,7	33
4000		19,3		21,6		27,3		11,0		20,6		26,9	
5000		19,4		18,9		24,9		8,1		18,9		24,3	
6300	8000	18,5	23,6	16,7	20	23,5	26,6	6,4	8,9	17,7	29,7	23,1	26
8000		17,6		14,9		21,4		5,0		18,6		20,7	
10000		20,0		13,7		19,7		3,9		29,0		18,9	
<b>db(A)</b>		<b>46,9</b>		<b>47,5</b>		<b>51,2</b>		<b>40</b>		<b>45,4</b>		<b>50,4</b>	

### PRESTAZIONI

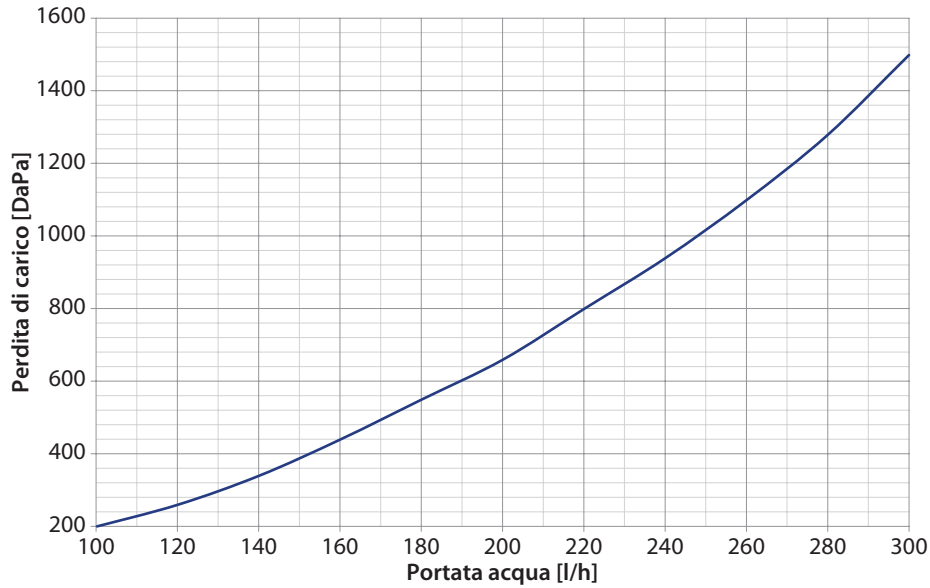
La resa in deumidificazione, è in funzione della temperatura ambiente, dell'umidità relativa e della temperatura dell'acqua refrigerata. La potenza frigorifera da fornire al deumidificatore attraverso le batterie con acqua refrigerata (per neutralizzare il calore sensibile ed immettere in ambiente aria neutra) è mediamente di 800 W.

Resa in deumidificazione			
Temperatura ambiente: 26 °C			
Temperatura acqua	Litri/Giorno		
	55% UR		65% UR
21	14,3		17,6
18	17,8		21,7
15	21,0		26,6
Temperatura ambiente: 24 °C			
Temperatura acqua	Litri/Giorno		
	55% UR		65% UR
21	10,4		14,8
18	13,4		18,8
15	16,9		23,1

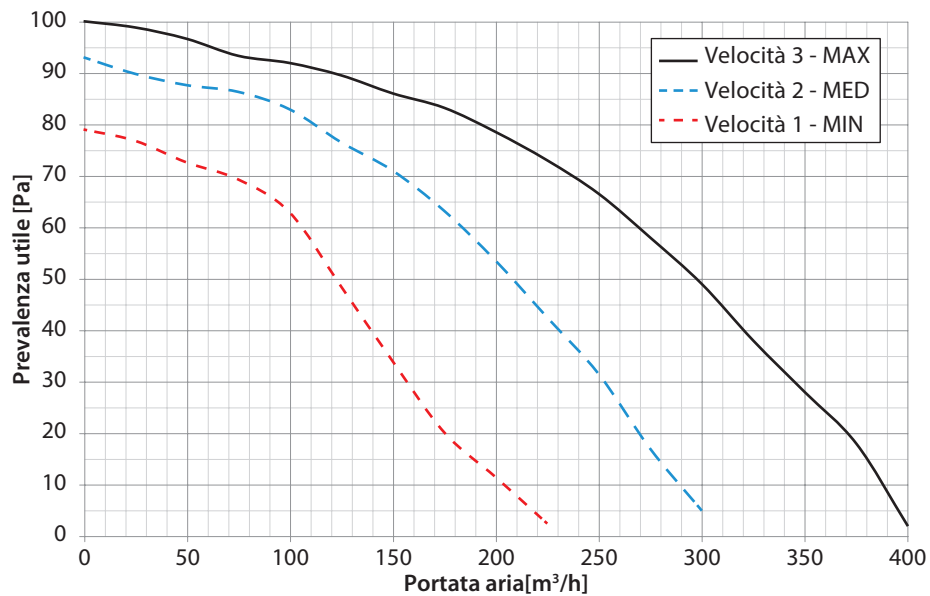
# SCHEDA TECNICA

## PERDITA DI CARICO DEL CIRCUITO IDRAULICO

La portata consigliata per un corretto funzionamento dell'apparecchiatura considerando una temperatura dell'acqua di 15 °C è di 240 l/h ovvero 4 l/min cui corrisponde una perdita di carico sul circuito idraulico interno alla macchina di circa 940 DaPa.



## CURVA CARATTERISTICHE



## POSIZIONAMENTO A SOFFITTO

