

SCHEDA TECNICA



| Descrizione | Misure (l x h x p) | Peso | Codice |
|--------------|--------------------|-------|---------|
| RNW 404 CoRe | 721x242x550mm | 34 kg | 7040032 |

Deumidificatore isotermico studiato e dimensionato per il controllo dell'umidità relativa ambiente nei sistemi di raffreddamento radiante a pavimento/soffitto/parete. È costituito da una unità frigorifera completa e corredata di batterie di pre-trattamento alimentate con l'acqua refrigerata utilizzata nel sistema radiante.

Previsto per l'installazione orizzontale a soffitto. Sifone su scarico condensa obbligatorio (SF-P).

- Struttura in lamiera zincata
- Vaschetta raccolta condensa in acciaio inox
- Scambiatori alettati con trattamento idrofilico
- Capacità di deumidificazione: 26,6 l/g
- Quadro elettrico removibile
- Portata acqua a 15 °C 240 l/h
- Portata aria nominale 200 m³/h
- Refrigerante: R134a (220 g)
- Alimentazione elettrica 230 Vac - 50/60 Hz
- Potenza elettrica max 360 W
- Connessione aeraulica SUP 416x213 mm o plenum di mandata
- Connessione aeraulica REC 452x117 mm
- Connessioni idrauliche: 1/2" F
- Scarico condensa 14 mm

Composizione confezione

- RNW 404 CoRe
- Manuale installazione/tecnico

Descrizione dei componenti

- **Compressore:** di tipo ermetico con motore asincrono monofase bipolare accoppiato ad un compressore monocilindrico alternativo
- **Batteria di pre-raffreddamento:** tubi in rame (2 ranghi) e alette in alluminio con trattamento idrofilico
- **Batteria evaporante:** tubi in rame e alette in alluminio con trattamento idrofilico
- **Batteria di post-riscaldamento:** tubi in rame e alette in alluminio con trattamento idrofilico
- **Ventilatore:** centrifugo a doppia aspirazione con motore direttamente accoppiato, a 3 velocità
- **Filtro Aria:** con materiale filtrante in fibra sintetica - classe G3 (EN779:2002)
- **Sonda di temperatura Condensatore:** sensore NTC che rileva la temperatura del condensatore
- **Sonda di temperatura Acqua:** sensore NTC che rileva la temperatura dell'acqua
- **Sonda di temperatura Evaporatore:** sensore NTC che rileva la temperatura dell'evaporatore
- **Fusibile scheda elettronica:** 250V- 10 A

COMPONENTI

FLUSSI ARIA



Immissione Aria



Ricircolo Aria

FILTRI ARIA



e(PM10) min ≤50 %
Peli, capelli



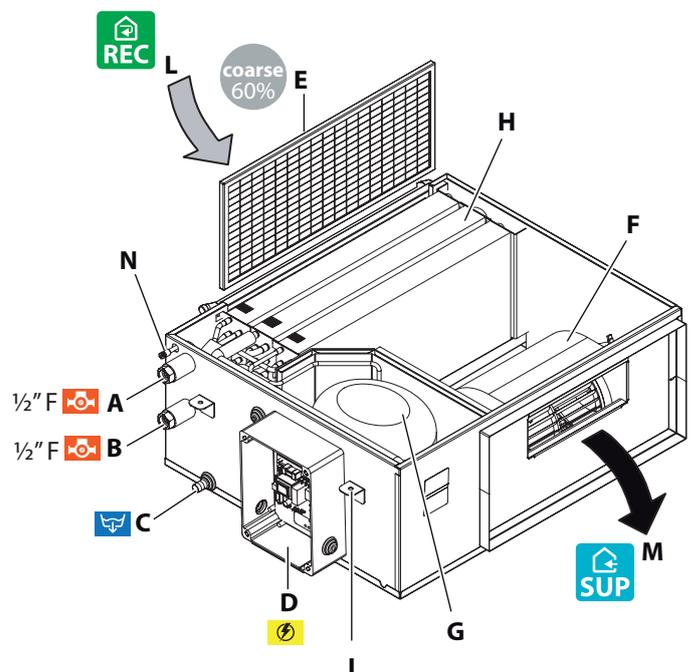
Scarico Condensa Ø 14 mm



Attacchi idraulici 1/2" F



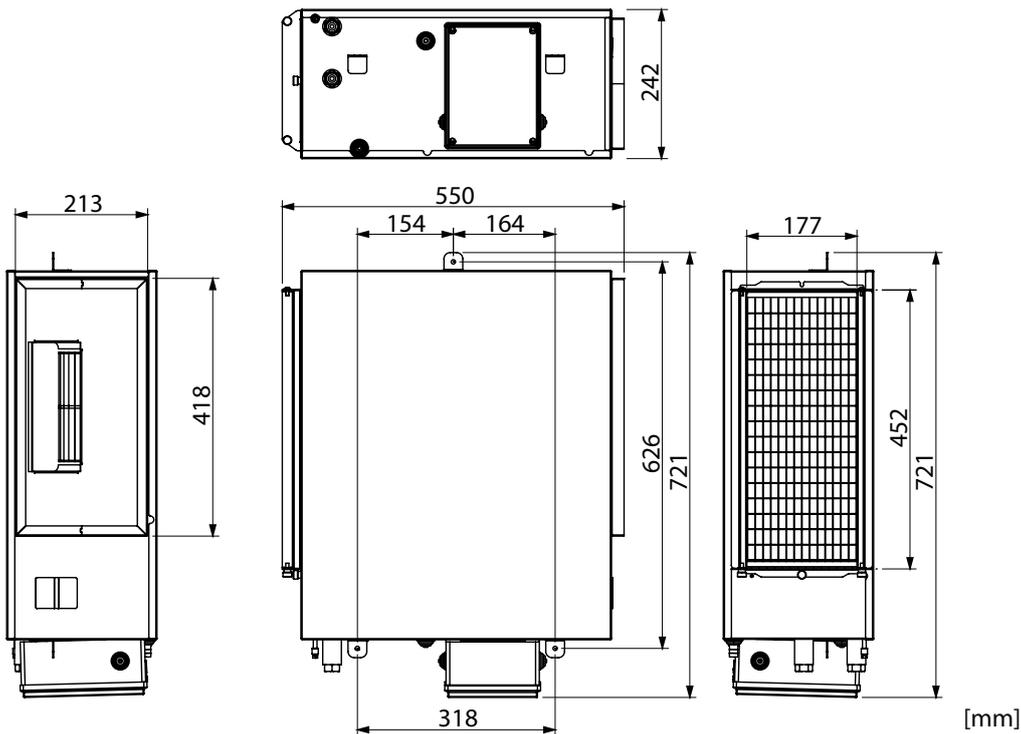
Quadro Elettrico



| Rif. | Descrizione | Rif. | Descrizione |
|------|------------------------------|------|---------------------------------|
| A | Uscita acqua (1/2" F) | G | Compressore |
| B | Ingresso acqua (1/2" F) | H | Scambiatori |
| C | Scarico Ø 14 mm per condensa | I | Staffe di fissaggio foro Ø 8 mm |
| D | Quadro elettrico | L | Ingresso aria |
| E | Filtro | M | Uscita aria deumidificata |
| F | Ventilatore | N | Sfiato |

SCHEDA TECNICA

DIMENSIONI E DATI TECNICI



| Ingombri della macchina | |
|-------------------------|--------|
| Altezza | 247 mm |
| Larghezza | 721 mm |
| Profondità | 550 mm |
| Peso | 37 kg |
| Imballi macchina | |
| Altezza | 290 mm |
| Larghezza | 760 mm |
| Profondità | 600 mm |

Caratteristiche tecniche

Specifiche tecniche

| | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| Umidità condensata (26° - 65%) | 26,6 l/giorno |
| Potenza elettrica nominale | 360 W |
| Potenza elettrica assorbita dal ventilatore | 30 W |
| Portata acqua totale (valore di portata con intervallo ammesso fra +20% e -20% rispetto alla portata indicata) | 240 l/h |
| Perdita di carico circuito acqua | 940 DaPa |
| Portata aria nominale | 200 m ³ /h |
| Prevalenza minima (Vel.1) | 10 Pa |
| Prevalenza media (Vel.2) | 50 Pa |
| Prevalenza massima (Vel.3) | 78 Pa |
| Refrigerante (R134a) | 220 gr |

COMPLEMENTI OBBLIGATORI

É obbligatoria l'installazione di nr. 1 Scarico Condensa scegliendo, in base alle necessità, fra quelli proposti.

| Scarichi condensa | | Codice |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| | SF-M 13 Kit di scarico condensa composto da sifone con membrana in silicone, tubo e raccordo, da utilizzare in abbinamento alle unità di trattamento dell'aria RDZ. | 3600401 |
| | SF-P Sifone per scarico condensa completo di involucro previsto per l'incasso a muro da utilizzare in abbinamento alle unità di trattamento dell'aria RDZ. Predisposto per il collegamento a tubazioni Ø 20-32 mm. Completo di rivestimento esterno regolabile in base alla profondità della parete. Cartuccia lavabile. | 7045504 |

RICAMBI

| Kit filtri aria | Codice |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| KIT FILTRI RNW 404 CoRe: Kit per la sostituzione completa dei filtri dell'unità contenente 1 filtri ISO Coarse e (PM10) 40% - Misure 448x197x10 mm | 7044135 |

ACCESSORI

| IDRAULICA | Codice |
|-----------------------------------------------------|----------------|
| MP 2-8 Misuratore di portata Ø 3/4" - Kv 1,8 | 7045554 |

SCHEMA TECNICA

CARATTERISTICHE ACUSTICHE

La presenza della canalizzazione e/o di un plenum, riduce ulteriormente il valore del livello di pressione sonora rilevato. I rilievi dei livelli della potenza sonora dell'apparecchiatura sono stati effettuati in camera riverberante con il deumidificatore a bocca libera senza plenum. Le misurazioni, riportate nella tabella sottostante, sono state effettuate alle tre diverse velocità del ventilatore, con funzionamento dell'apparecchiatura in deumidificazione o in sola ventilazione.

| Caratteristiche acustiche | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|------|--------------------------------|------|-------------|------|-------------|------|--------------|------|-------------|------|-------------|----|
| Frequenza di centro banda [Hz] | | Livello di potenza sonora [dB] | | | | | | | | | | | |
| | | Deumidificazione | | | | | | Ventilazione | | | | | |
| | | Velocità 1 | | Velocità 2 | | Velocità 3 | | Velocità 1 | | Velocità 2 | | Velocità 3 | |
| 100 | 125 | 50,9 | 53,5 | 48,7 | 54,5 | 50,9 | 58,3 | 41,4 | 44,5 | 44,0 | 48,8 | 47,5 | 54 |
| 125 | | 46,4 | | 50,1 | | 53,5 | | 39,6 | | 44,8 | | 50,3 | |
| 160 | | 47,7 | | 50,2 | | 55,2 | | 37,3 | | 43,0 | | 48,8 | |
| 200 | 250 | 53,0 | 53,8 | 50,7 | 52,1 | 52,0 | 54 | 40,2 | 42,7 | 45,2 | 47,5 | 50,2 | 52 |
| 250 | | 44,8 | | 45,3 | | 48,6 | | 37,8 | | 42,4 | | 47,3 | |
| 315 | | 39,4 | | 40,2 | | 43,2 | | 33,2 | | 37,6 | | 42,3 | |
| 400 | 500 | 35,2 | 39,5 | 37,6 | 42,5 | 41,1 | 46,2 | 32,0 | 37 | 36,2 | 41,5 | 40,6 | 46 |
| 500 | | 35,6 | | 39,1 | | 42,7 | | 33,7 | | 38,3 | | 42,5 | |
| 630 | | 32,9 | | 35,7 | | 40,0 | | 30,3 | | 35,0 | | 39,9 | |
| 800 | 1000 | 31,8 | 36,2 | 35,9 | 41 | 40,3 | 45,8 | 30,5 | 35 | 35,7 | 40,8 | 40,4 | 46 |
| 1000 | | 31,9 | | 37,1 | | 41,9 | | 31,1 | | 37,1 | | 42,0 | |
| 1250 | | 30,3 | | 35,6 | | 40,7 | | 28,7 | | 35,2 | | 40,6 | |
| 1600 | 2000 | 27,8 | 30,9 | 32,7 | 36,1 | 38,2 | 41,7 | 25,2 | 28,9 | 32,2 | 35,8 | 38,2 | 42 |
| 2000 | | 26,5 | | 31,9 | | 37,7 | | 25,2 | | 31,8 | | 37,7 | |
| 2500 | | 22,3 | | 28,0 | | 33,9 | | 20,5 | | 27,8 | | 34,0 | |
| 3150 | 4000 | 20,3 | 24,5 | 24,9 | 27,3 | 30,9 | 33,2 | 16,0 | 17,7 | 24,4 | 26,7 | 30,7 | 33 |
| 4000 | | 19,3 | | 21,6 | | 27,3 | | 11,0 | | 20,6 | | 26,9 | |
| 5000 | | 19,4 | | 18,9 | | 24,9 | | 8,1 | | 18,9 | | 24,3 | |
| 6300 | 8000 | 18,5 | 23,6 | 16,7 | 20 | 23,5 | 26,6 | 6,4 | 8,9 | 17,7 | 29,7 | 23,1 | 26 |
| 8000 | | 17,6 | | 14,9 | | 21,4 | | 5,0 | | 18,6 | | 20,7 | |
| 10000 | | 20,0 | | 13,7 | | 19,7 | | 3,9 | | 29,0 | | 18,9 | |
| db(A) | | 46,9 | | 47,5 | | 51,2 | | 40 | | 45,4 | | 50,4 | |

PRESTAZIONI

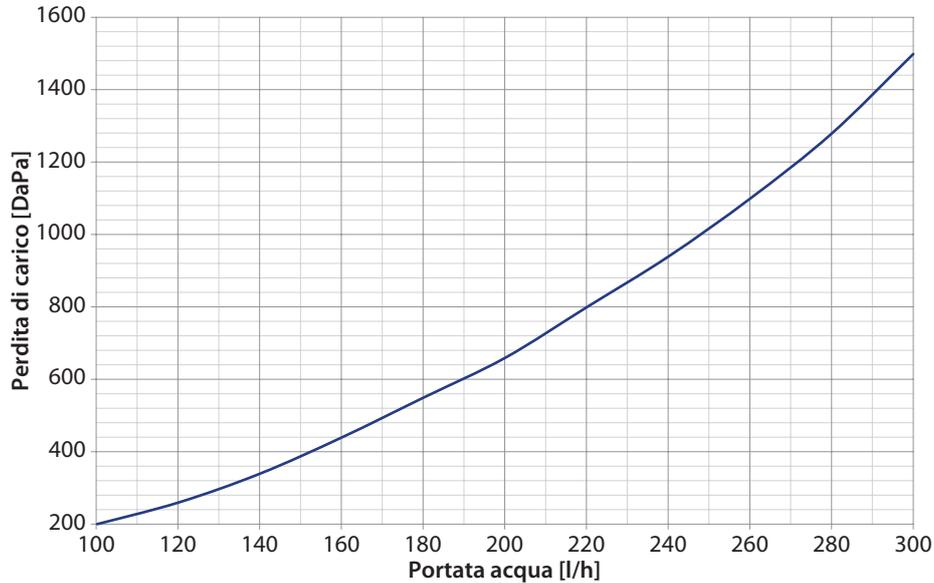
La resa in deumidificazione, è in funzione della temperatura ambiente, dell'umidità relativa e della temperatura dell'acqua refrigerata. La potenza frigorifera da fornire al deumidificatore attraverso le batterie con acqua refrigerata (per neutralizzare il calore sensibile ed immettere in ambiente aria neutra) è mediamente di 800 W.

| Resa in deumidificazione | | | |
|-----------------------------|--------------|--------|--|
| Temperatura ambiente: 26 °C | | | |
| Temperatura acqua | Litri/Giorno | | |
| | 55% UR | 65% UR | |
| 21 | 14,3 | 17,6 | |
| 18 | 17,8 | 21,7 | |
| 15 | 21,0 | 26,6 | |
| Temperatura ambiente: 24 °C | | | |
| Temperatura acqua | Litri/Giorno | | |
| | 55% UR | 65% UR | |
| 21 | 10,4 | 14,8 | |
| 18 | 13,4 | 18,8 | |
| 15 | 16,9 | 23,1 | |

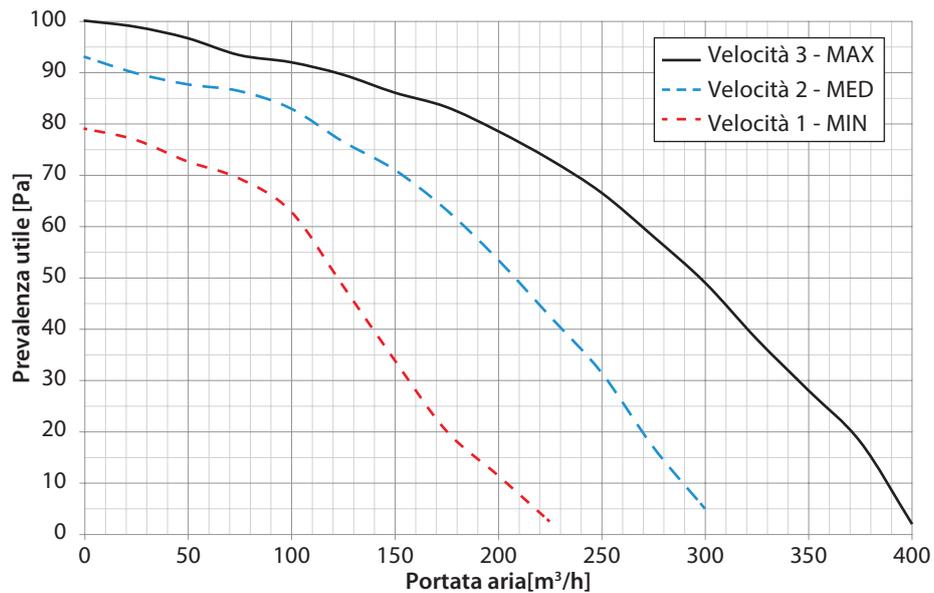
SCHEDA TECNICA

PERDITA DI CARICO DEL CIRCUITO IDRAULICO

La portata consigliata per un corretto funzionamento dell'apparecchiatura considerando una temperatura dell'acqua di 15 °C è di 240 l/h ovvero 4 l/min cui corrisponde una perdita di carico sul circuito idraulico interno alla macchina di circa 940 DaPa.



CURVA CARATTERISTICHE



POSIZIONAMENTO A SOFFITTO

